



# 震环机床

Zhenhuan Machine Tool

## SPM 专用机床



地址：浙江省台州市玉环县机电工业园  
Add: Electrical & Macheical Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang, China

国内销售电话 Domestic Sales: 0576-87220555

国际销售电话 International Sales: 0576-87226292

售后服务电话 After-sales Service: 0576-87211555

传真 Fax: 0576-87226290 邮编 Zip Code: 317600

客服热线 **400-891-0001**

[WWW.ZHENJICNC.COM](http://WWW.ZHENJICNC.COM)

浙江震环数控机床股份有限公司

Zhejiang Zhenhuan CNC Machine Tool Co., Ltd.

我们提供专业的服务，用更多的时间了解客户的需求，定制专用机床。我们用更多的精力专注每个机床配件的设计与制造，用优质的技术服务确保每个机床配件的可靠性，用更成熟的方案解决您的核心问题。

We provide professional service, spend more time for your customization. We spend more focus to concentrate the design and production. Our high quality R&D can ensure our reliability, to give you better solutions.

## SPM 专用机床



# 球形方案 SPHERICAL LATHE

CKQ50 / CNC2525



## ■ 机床特点 Machine Characteristics

传统球头车床是通过油缸拖动方形齿条，然后通过齿条齿轮副带动转盘来实现对球头的车削与滚压的。由于液压油的压力会有波动，在滚压的过程中会造成工件的表面光洁度达不到高精状态。本款球头车床是在上述基础之上进行了合理优化与改进。首先是把传统的方形齿条改成了圆柱精密齿条，齿条的导向性更好，增加了齿条传动的平稳性；把滚压部分的传动进行了改进，不采用传统的油缸拖动，而改为伺服电机通过滚珠丝杠来拖动圆柱精密齿条，通过齿条齿轮副带动转盘的旋转，实现对工件的滚压过程。上述改进使得工件的加工精度和表面光洁度得到了更高的精度提升。

## ■ 机床概述 Machine Descriptions

1. 采用机电一体化设计，外形美观，产品结构成熟，操作方便。
2. 机床采用铸件床身、连体底座，铸件进行二次时效处理，保证了整机长期精度与稳定性。
3. X、Z向导轨均采用精密线性导轨，提高了机床各移动部件的定位精度和运行平稳性。
4. X、Z向采用高精度的滚柱丝杠，中置式结构消除了拖板的扭力，动态性能好，加工精度高。
5. 配置主轴单元，使主轴旋转精度达到微米级精度，强大的刚性对工件的光洁度与圆度更高的提升。
6. 选用三轴联动系统，增加了加工端面的工序，使球形产品更加完美。

## » 产品应用

汽车类别



医疗类别



## ■ 技术参数 Specifications

### CKQ50 平床身球形车床

标准加工球形外径	φ50mm
X轴最大进给速度	9000mm/min
Z轴最大进给速度	9000mm/min
X向行程	200mm
Z向行程	150mm
主轴通孔尺寸	φ55
拉管通孔直径	φ46
主轴端部形式	A2-5
主轴内孔锥度	MT6
主轴转速范围	5000rpm
主轴类型	A2-5主轴单元
主轴转速	4000r/min
夹紧方式	液压弹簧夹头
刀架形式	特制双刀架及特殊挤压刀
主电机功率	5.5kW伺服电机
机床外形尺寸(长×宽×高)	1900X1210X1600mm
重量	1900kg(约)



## ■ 机床特点 Machine Characteristics

1. 采用机电一体化设计，设计合理，结构紧凑，外形美观，操作方便。
2. 铸件采用优质铸铁铸造，经过人工二次时效处理，确保机床的整体稳定性及精度要求。
3. 床身采用60度大倾角设计，便于排屑；底脚容屑槽增大设计，延长清理铁屑周期，提高生产效率。
4. X和Z向导轨均采用重型精密线轨，提高了机床各运动部件的定位精度和平稳性。
5. 配置精密主轴单元，主轴刚性更强，回转精度更高，有利于提高工件的几何精度和表面光洁度。
6. 机床采用三轴控制系统，可以实现球面和其它回转特征一道加工，使球面加工更加完美，生产效率进一步提高。

## ■ 机床概述 Machine Descriptions

传统的球头车床是通过液压油缸拖动方形齿条，然后通过齿条齿轮副传动，带动转盘上的车刀或滚压刀具实现对球面的车削与滚压。此类球头车床的缺陷在于只能对球面进行加工，而加工不了其它回转特征，而且由于液压油的压力会产生不同程度的波动，直接影响了球面的滚压光洁度，降低了零件的加工质量。本款球头车床是在传统的精密斜床身数控车床的基础上，在大行程的X向拖板上增加了精密数控转盘，在转盘上搭配一组球面车刀和一组球面滚压刀具，采用转盘旋转带动刀具来实现对工件球面的车削与滚压，使加工的球面轻易就能达到理想的尺寸和镜面加工的效果。在X轴的有效行程上还可以设置其它加工刀具，实现不同特征的车削加工。上述的机床设计与配置大大提高了球面的加工精度和表面光洁度，也进一步提高了工件的整体加工效率。

## ■ 技术参数 Specifications

### CNC2525 斜床身球形车床

标准加工球形外径	φ50mm
床身最大回转直径	φ450mm * φ550mm (加长版)
拖板上最大回转直径	φ140mm * φ200mm (加长版)
最大加工长度	250mm
X轴最大行程	280mm * 380mm (加长版)
Z轴最大行程	250mm
X轴最大进给速度	12000mm/min
Z轴最大进给速度	12000mm/min
主轴通孔尺寸	φ55
主轴内孔锥度	φ45
主轴端部形式	C6
主轴内孔锥度	MT6
主轴最高转速	5000rpm
卡盘	8寸液压卡盘/10寸液压卡盘
尾座	无
电机功率	7.5kW
机床外型尺寸(长×宽×高)	2350x1650x1780mm/*2350x1650x2050mm (加长版)
机床重量(约)	2900kg * 3150kg (加长版)

注：技术参数中“\*”代表选配项



## CK62110 马鞍数控车床

### ■ 机床特点 Machine Characteristics

马鞍数控车床，移动式床身，根据产品加工长度可调整距离。  
选配：二档齿轮变速箱，档内无级变速。

1. 采用机电一体化设计，外形美观，产品结构成熟，操作方便，可实现一人多机操作。
2. 机床采用铸件床身、连体底座，铸件进行二次时效处理、导轨经超音频处理，保证了整机的长期精度、稳定性。
3. X、Z向采用高精度的滚柱丝杠，中置式结构消除了拖板的扭力，动态性能好，加工精度高。
4. 主轴轴承采用精密双列圆柱滚子轴承，双向推力角接触轴承，可达到高精度、高承载能力，高转速的要求。



## Z XK5025 数控钻铣床（硬轨）

### ■ 机床特点 Machine Characteristics

机床适用于批量复杂零件的精密钻铣加工，机床带有手动气动快捷换刀功能，全封闭式钣金防护，利于工件的装夹，一次装夹单个或多个零件可完成钻、铣、攻丝等多工序的精密加工，性价比高。

1. 机床底座、立柱、主轴箱体、工作台等采用优质HT250消失模铸造，经过二次时效处理，可确保长期加工的稳定性。
2. X、Y、Z三轴进给均采用淬火硬轨，粘贴机床专用耐磨塑料导轨板，手工铲花，底噪音，底阻尼，减少了机床导轨的磨损。
3. 采用自动定量间隙集中润滑装置对导轨、丝杠等移动部件进行润滑，保持长期的精度。
4. 主轴箱设有平衡装置，使主轴在移动过程中运行平稳。

## ■ 技术参数 Specifications

CK62110				
马鞍内回转直径	φ1100mm			
最大回转直径	φ400mm			
拖板上最大回转直径	φ180mm			
X轴最大进给速度	6000mm/ min伺服			
Z轴最大进给速度	9000mm/ min伺服			
X轴最大行程	320mm			
Z轴最大行程	400mm			
主轴通孔	φ55	*φ81	*φ105	*φ120
拉管通孔	φ46	*φ72	*φ95	*φ110
主轴端部形式	C6	*A2-8	*A2-11	*A2-11
主轴内孔锥度	MT6	*φ88(1:20)	*φ115(1:20)	*φ127(1:20)
主轴转速	1600rpm	*1500rpm	*1000rpm	*1000rpm
三爪卡盘	φ250三爪卡盘/*400卡盘			
尾架	无			
刀架形式	4工位电动刀架			
主机功率	5.5kW / *7.5kW、11.0kW			
机床外型尺寸	2100 X1350 X 1800mm			
机床重量(约)	2550kg			

Z XK5025	
X轴最大行程	400mm
Y轴最大行程	250mm
Z轴最大行程	300mm
主轴端面至工作台距离	210mm
主轴中心至立柱面距离	350mm
快速速度	9000mm/min
工作台尺寸	1000 X 250mm
T型槽(宽度X数量X间距)	14X3X55mm
工作台承重	250kg
主轴电机	2.2kW 伺服电机
主轴转速范围	5000rpm
主轴鼻端型号	BT30
机床外型尺寸(长x宽x高)	1500X1500X2200mm
机床重量(约)	2000kg

注：技术参数中“\*”代表选配项

# 专用机床 SPM

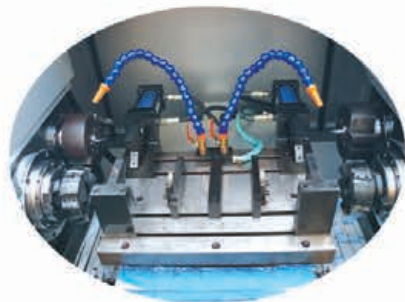
STK / VM600-E

## STK系列数控专用机床

Series CNC Special Purpose Machines

为客户复杂零件量身定做，解决加工难题，提高生产效率。

1. 轴类产品，同时铣两端面打中心孔专用机床。
2. 轴、管类产品，同时对产品两头进行车外圆、端面、镗内孔、圆弧、切槽等加工。
3. 异型零件，铣两端面、铣槽、多孔钻削、精镗内孔。



## 多工位钻孔专机

Multistation Drilling Machine



# 专用机床 SPM

## 齿轮专机

Gear Inspection Machine



## 曲轴钻孔专用机床

Crankshaft Drilling Machine

